

### Svářejte s českým strojem **OMI 175LS**



MIG



MAG

**TOP CENA 13 310 Kč**  
(16 105 Kč s DPH)

| typ stroje                | OMICRON 175LS |
|---------------------------|---------------|
| napájecí napětí 50/60Hz   | 1×230V (±15%) |
| příkon (kVA)              | 7             |
| ED 25% výkon /40°C        | 175A          |
| ED 60% výkon /40°C        | 120A          |
| ED 100% výkon /40°C       | 100A          |
| proudový rozsah (A)       | 30 - 175      |
| napětí naprázdno (V)      | 26            |
| jištění (A)               | 25            |
| druh krytí                | IP 21S        |
| rozměr š/v/d (mm)         | 235/440/480   |
| hmotnost stroje (kg)      | 16,9          |
| rozsah Ø drátu (mm)       | 0,6 - 0,8     |
| rychlost posuvu (m/min)   | 2 - 14        |
| typ posuvu drátu (str.28) | B             |
| hmotnost cívky (kg)       | 5             |

#### Příslušenství:

Zemnicí kabel 3m a plynová hadička 1,2m **zdarma** Vozík pro stroj a plynovou lahev **1291 Kč** (1562 Kč s DPH)  
 Hořák MIG-MAG 15/3m **961 Kč** (1163 Kč s DPH) Plynová lahev CO2 8l **2499 Kč** (3024 Kč s DPH)  
 Redukční ventil CO2 nebo Ar **705 Kč** (853 Kč s DPH) Náplň CO2 8l (6 kg) **197 Kč** (238 Kč s DPH)  
 Samozatmívací kukla ADF13-B **1375 Kč** (1664 Kč s DPH)

#### Popis:

Přenosný, invertorový stroj se **synergickým řízením svářecího procesu** určený pro sváření stejnosměrným proudem svářecím drátem (včetně hliníkového) v ochranné atmosféře **MIG/MAG**. Díky velmi dobrým svařovacím vlastnostem, vysokému výkonu, spolehlivosti, nízké hmotnosti, malé spotřebě energie a široké výbavě je **SYNERGICKÝ** stroj OMI 175LS vhodný k profesionálnímu využití ve výrobě, údržbě, na montážích, autoservisech i v domácí dílně. Pro sváření metodou **MIG/MAG** může obsluha vybrat **manuální režim** a volit bodování, 2T pro krátké nebo 4T pro delší sváry, rychlost posuvu drátu, tvrdost oblouku pomocí elektronické tlumivky, napětí (V), délku bodů a prodlev mezi nimi, dobu předfuku a dofuku plynu, výlet drátu (přibližovací rychlost), dobu dohoření (podávání drátu po vypnutí proudu 0-1s). Nebo vybrat režim **synergický**, kde obsluha **zvolí jen průměr svářecího drátu** (0,6-0,8 pro železo a nerez nebo 1,0-1,2 mm pro hliník) a potvrdí **typ materiálu** (Fe,Cr,Al), **stroj pak automaticky zajistí neoptimalnější regulaci svářecího procesu** (s možností doladění jednotlivých funkcí a výběru 2T, 4T nebo bodování). Pro snadnou manipulaci se strojem společně s plynovou lahví je určen vozík.

**Platnost akce od 1.4. - 30.6.2017**